



Siendo las **dieciséis horas** del día **jueves treinta de agosto de dos mil dieciocho**, se hace constar que se encuentran reunidos en la **Sala de Juntas de la Secretaría General** los integrantes del Comité de Ética de la Universidad Autónoma del Estado de Morelos, en adelante *el Comité de Ética*, los **CC. MTRA. FABIOLA ÁLVAREZ VELASCO** Secretaria General de esta Máxima Casa de Estudios en suplencia del **DR. GUSTAVO URQUIZA BELTRÁN**, Presidente del Comité de Ética y del Consejo Universitario, **DRA. ANA ESTHER ESCALANTE FERRER** Consejera Universitaria Representante de la Comisión Académica de Humanidades y Educación y Secretaría Técnica Suplente del Comité de Ética, **DR. DAVID MARTÍNEZ DUNCKER RAMÍREZ** Consejero Universitario Representante de la Comisión Académica de Ciencias de la Salud y del Comportamiento, **DR. JOSÉ ANTONIO GUERRERO ENRÍQUEZ** Consejero Universitario de la Comisión Académica Representante de Ciencias Naturales, **DRA. VERÓNICA MERCEDES NARVÁEZ PADILLA** Consejera Universitaria Representante de la Comisión Académica de Ciencias Exactas e Ingeniería, **PSIC. MARÍA EUGENÍA LUJÁN RAMÍREZ** Consejera Universitaria Representante de la Comisión Académica de Educación Media Superior, y **DR. JESÚS HILARIO CORIA JUÁREZ** Consejero Universitario Representante de la Comisión Académica de la Región Poniente. -----

A continuación, se somete a consideración de los integrantes de este Comité la aprobación del siguiente orden del día, al que se da lectura en voz alta:

- 1.- **LISTA DE ASISTENCIA Y VERIFICACIÓN DEL QUÓRUM LEGAL PARA SESIONAR.** -----
- 2.- **ANÁLISIS Y APROBACIÓN, EN SU CASO DEL ORDEN DEL DÍA.**-----
- 3.- **ANÁLISIS Y DICTAMINACIÓN DEL PROYECTO DE INVESTIGACIÓN DE LA PITC DE LA FACULTAD DE MEDICINA DRA. LUZ MARÍA GONZÁLEZ ROBLEDO INTITULADO *COMUNIDADES INDÍGENAS, CULTURA LOCAL Y SALUD MENTAL EN POBLACIONES ADOLESCENTES MEXICANAS Y CANADIENSES: ANÁLISIS DE UNA INTERVENCIÓN COMUNITARIA.***-----
- 4.- **ASUNTOS GENERALES.** -----

---1.- **LISTA DE ASISTENCIA Y VERIFICACIÓN DEL QUÓRUM LEGAL PARA SESIONAR.** En el uso de la voz, la **DRA. ANA ESTHER ESCALANTE FERRER** realiza el pase de lista y declara la existencia de quórum legal para llevar a cabo la presente sesión. -----

---2.- **ANÁLISIS Y APROBACIÓN, EN SU CASO DEL ORDEN DEL DÍA.** A continuación, se somete a consideración de los integrantes presentes, la aprobación del orden del día, a la que se le da lectura en voz alta y pregunta si lo desean modificar, lo que es contestado en forma negativa, por lo que, consecuentemente se procede al desahogo del mismo. -----



---3.- **ANÁLISIS Y DICTAMINACIÓN DEL PROYECTO DE INVESTIGACIÓN DE LA PITC DE LA FACULTAD DE MEDICINA DRA. LUZ MARÍA GONZÁLEZ ROBLEDO INTITULADO *COMUNIDADES INDÍGENAS, CULTURA LOCAL Y SALUD MENTAL EN POBLACIONES ADOLESCENTES MEXICANAS Y CANADIENSES: ANÁLISIS DE UNA INTERVENCIÓN COMUNITARIA.*** Una vez que fue revisada la documentación del expediente del referido proyecto de investigación acompañado del escrito de fecha veintiocho de agosto de dos mil dieciocho firmado por la **DRA. LUZ MARÍA GONZÁLEZ ROBLEDO** Profesora Investigadora de Tiempo Completo de la Facultad de Medicina, este Comité tiene a bien dictaminar lo siguiente: Que considerando que el proyecto que aquí nos ocupa ha sido ya declarado como aprobado por la Comisión de Bioética del Estado de Chiapas según consta en el oficio marcado con el número 5003/7251 de fecha veintiocho de agosto de la anualidad que corre, resulta ocioso entrar a su estudio de fondo por lo que se declara su sobreseimiento. Túrnese el presente asunto al archivo de este Comité como asunto total y definitivamente concluido. -----

---4.- **ASUNTOS GENERALES.** En el uso de la palabra, la **MTRA. FABIOLA ÁLVAREZ VELASCO** pregunta a los integrantes presentes de este Comité si existe algún otro punto que deba ser tratado, al efecto la **DRA. VERÓNICA MERCEDES NARVÁEZ PADILLA** solicita que se atienda la necesidad de contar con instancias permanentes y acreditadas por la Comisión Nacional de Bioética para atender al interior de esta Máxima Casa de Estudios solicitudes en dicha materia. Al efecto, se acuerda invitar a los Directores de las unidades académicas en la próxima sesión de este organismo que cuenten con comités de ética en investigación, bioética o equivalentes para conocer sus experiencias y posición sobre un eventual proyecto de un Comité Institucional certificado en tales ramas. Hecho lo anterior y no habiendo algún otro punto que deliberar, se declara por terminada esta sesión, siendo las diecisiete horas con quince minutos del día treinta de agosto de dos mil dieciocho, firmando al calce y al margen de esta acta para constancia legal, quienes participaron en la misma. -----

LOS C.C. INTEGRANTES DEL COMITÉ DE ÉTICA

MTRA. FABIOLA ÁLVAREZ VELASCO
Secretaria General en suplencia del **DR. GUSTAVO URQUIZA BELTRÁN**
Presidente del Comité de Ética



DRA. ANA ESTHER ESCALANTE FERRER

Consejera Universitaria Representante de la Comisión Académica de Humanidades y Educación y Secretaria Técnica Suplente del Comité de Ética

DR. DAVID MARTÍNEZ DUNCKER RAMÍREZ

Consejero Universitario Representante de la Comisión Académica de Ciencias de la Salud y del Comportamiento

DR. JOSÉ ANTONIO GUERRERO ENRÍQUEZ

Consejero Universitario Representante de la Comisión Académica de Ciencias Naturales

PSIC. MARÍA EUGENÍA LUJÁN RAMÍREZ

Consejera Universitaria Representante de la Comisión Académica de Educación Media Superior

DR. JESÚS HILARIO CORIA JUÁREZ

Consejero Universitario Representante de la Comisión Académica de la Región Poniente

PSIC. MARÍA EUGENÍA LUJÁN RAMÍREZ

Consejera Universitaria Representante de la Comisión Académica de Educación Media Superior

DRA. VERÓNICA MERCEDES NARVÁEZ PADILLA

Consejera Universitaria Representante de la Comisión Académica de Ciencias Exactas e Ingeniería

LA PRESENTE HOJA DE FIRMAS CORRESPONDE A LA SESIÓN ORDINARIA/EXTRAORDINARIA DEL COMITÉ DE ÉTICA DE LA UNIVERSIDAD AUTÓNOMA DEL ESTADO DE MORELOS DE FECHA TREINTA DE AGOSTO DE DOS MIL DIECIOCHO.