Misión de la FCQel

La Facultad de Ciencias Químicas e Ingeniería forma de manera integral profesionales competentes de la Química e Ingeniería en nivel superior y posgrado, con principios y valores universitarios, reconocidos por su liderazgo académico y de investigación, que contribuyen al desarrollo científico, tecnológico y sustentable, así como a la transformación de la sociedad y del país.

Objetivo del PE de Ingeniería Industrial

Formar de manera integral profesionistas competentes en el área de la ingeniería industrial con conocimientos, habilidades, actitudes y valores orientadas a la optimización de recursos y a la mejora continua de los sistemas productivos de bienes y servicios en organizaciones nacionales e internacionales; con un sentido ético de responsabilidad social y desde una perspectiva sostenible.

Requisitos de Admisión

- Bachillerato o equivalente concluido.
- Aprobar el examen de admisión de la UAEM.
- Aprobar el curso propedéutico de la FCQel.
- Cumplir con los trámites requeridos por la Dirección de Servicios Escolares de la UAEM.

Facultad de Ciencias Químicas e Ingeniería fcqei@uaem.mx

Ingeniería Industrial Programa Acreditado por CIEES

AV. UNIVERSIDAD NO. 1001, COL. CHAMILPA, CUERNAVACA MORELOS, EDIFICIOS 35 y 36

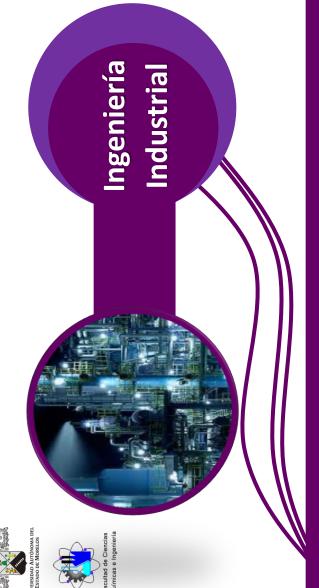
Informes
Jefatura de Ingeniería Industrial
industrial.fcqei@uaem.mx
01 (777) 329 7039

www.uaem.mx





@FCQluaem



El Programa educativo de II cuenta con el reconocimiento de Calidad, acreditado por CIEES y sus procesos administrativos están certificados bajo la Norma ISO 9001:2015.

Perfil de Egreso

El egresado de Ingeniería Industrial contará con una formación global de su profesión con énfasis en producción, logística y calidad.

Competencias Profesionales

- Organizar y dirigir a los equipos de trabajo interdisciplinarios que conlleven al desarrollo de proyectos de mejora que superen las expectativas del cliente y aplicando las distintas herramientas de manufactura considerando los parámetros de beneficio/costo.
- Gestionar operaciones logísticas y cadenas de suministro a nivel nacional e internacional, mediante el uso de las TIC.
- Aplicar la normatividad nacional e internacional al entorno productivo y el compromiso con la conservación de los recursos naturales y el desarrollo sostenible.
- Capacidad de adaptarse a los diferentes entornos.

Campo de Trabajo

Sector público o privado en empresas manufactureras, Empresas de Asesoramiento, El Ingeniero Industrial estará preparado para prestar sus servicios profesionales en el ámbito industrial, de servicios y en forma independiente en el contexto nacional e internacional.

Primer Semestre	Segundo Semestre	Tercer Semestre
Calculo Diferencial	Calculo Integral	Ecuaciones Diferenciales
Probabilidad y Estadística 1	Probabilidad y Estadística 2	Cultura de Calidad
Química Básica	Termodinámica	Fluidos y Térmica
Dinámica y Cinemática	Algebra Lineal	Electricidad y Magnetismo
Uso de las Tic	Lenguaje de Programación para Ingeniería	Métodos Numéricos
Ciencia, Tecnología y Sociedad	Dibujo Técnico y Asistido por Computadora	Comunicación y Expresión
Taller Desarrollo del pensamiento critico	*	*

Cuarto Semestre	Quinto Semestre	Sexto Semestre
Administración y Organización Industrial	Higiene y Seguridad Industrial	Contabilidad, Costos y Presupuestos
Metrología	Control Estadístico de Calidad	Sistemas de Gestión de Calidad
Mantenimiento Industrial	Introducción a la Tecnología de los Materiales	Investigación de Operaciones 1
Legislación Laboral	Economía y Comercio Exterior	Ingeniería Económica
Introducción a los Sistemas Electromecánicos	Manejo de Materiales	Procesos de Manufactura
Liderazgo y Desarrollo Emprendedor	Ética Profesional	Ingeniería de Métodos de Trabajo 1
*	*	*

Séptimo Semestre	Octavo Semestre	Noveno Semestre
Planeación Estratégica	Optativa 1	Optativa 1 Optativa 2
Ingeniería Eléctrica	Control Neumático e Hidráulico	
Investigación de Operaciones 2	Ingeniería de Proyectos	
Mercadotecnia	Logística	Catanaia Drafasianal a da
Planeación y Control de la Producción	Ingeniería Verde	Estancia Profesional o de Investigación
Ingeniería de Métodos de Trabajo 2	Manufactura Esbelta	

* Ejes de Formación Integral: 4 niveles de inglés Actividades Culturales y Deportivas

LF Producción	LF Logística y Cadenas de Suministro	LF Calidad
Diseño del Producto	Compras	Incertidumbre y Calibración de Equipos
Optimización de Procesos	Cadenas de Suministro	Solución de Problemas y Mejora Continua
Ergonomía	Ingeniería de Empaque y embalaje	Seis Sigma
Procesos Sustentables	Logística Inversa	Ingeniería de Sistemas de Información

Ciclo Especializado

Optativas